

ข้อถ้อยคำ

1. เครื่องคัดแยกขยะรีไซเคิล ประกอบด้วย โครงสร้างเหล็ก (1) เป็น
ฐานรองรับการติดตั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ โดยเครื่องคัดแยกขยะรีไซเคิลประกอบด้วย 3 ส่วน
ส่วนแรกเป็นส่วนลำเลียงขยะขึ้นมาจากกระบะ (8) โดยมีรางเลื่อน (Trolley) มุมลาดเอียง
5 ที่ใช้ในการลำเลียงขยะขึ้นมาจากกระบะซึ่งได้กำลังในการขับเคลื่อนจากมอเตอร์ (Motor) (2)
หมุนขับให้บูเล่ย์ (4) หมุน โดยอาศัยสายพาน (Belt) (3) ส่งกำลังในการหมุนไปยังราง
เลื่อน (Trolley) (5) ภายใต้งานเลื่อนมีลูกถ้วยรางเลื่อน (6) แต่ละตัวมีตุ๊กตา (Bearings
Units) สวมใส่ตรงปลายแกนเพลาลูกถ้วย (7) คอยลดแรงเสียดทานในการหมุนของราง
เลื่อน (Trolley) จากนั้นขยะตกลงสู่ส่วนที่สอง
10 ส่วนที่สอง เป็นส่วนคัดแยกประเภทขยะ (16) โดยอาศัยมอเตอร์ (Motor)
(9) หมุนขับให้บูเล่ย์ (10) หมุน โดยอาศัยสายพาน (Belt) (11) ส่งกำลังในการหมุนไป
ยังรางเลื่อน (Trolley) (12) ภายใต้งานเลื่อนมีลูกถ้วยรางเลื่อน (13) แต่ละตัวมีตุ๊กตา
(Bearings Units) สวมใส่ตรงปลายแกนเพลาลูกถ้วย (14) คอยลดแรงเสียดทานในการ
หมุนของรางเลื่อน (Trolley) ตรงปลายของส่วนคัดแยกประเภทขยะ (15) มีลักษณะเป็น
15 แผ่นเหล็กมุมลาดเอียงนำขยะกลับมายังเครื่องคัดแยกขยะรีไซเคิล

มีลักษณะพิเศษเฉพาะคือ

- ส่วนที่สามเป็นส่วนนำขยะกลับมายังส่วนคัดแยกประเภทขยะ โดยอาศัยแผ่น
เหล็กมุมลาดเอียง (23) ประกอบด้วย มอเตอร์ (Motor) (17) เป็นต้นกำลังหมุนขับให้
บูเล่ย์ (18) หมุน โดยอาศัยสายพาน (Belt) (19) ส่งกำลังในการหมุนไปยังรางเลื่อน
20 (Trolley) (20) ภายใต้งานเลื่อนมีลูกถ้วยรางเลื่อน (21) แต่ละตัวมีตุ๊กตา (Bearings Units)
สวมใส่ตรงปลายแกนเพลาลูกถ้วย (22) คอยลดแรงเสียดทานในการหมุนของรางเลื่อน
(Trolley) ตรงปลายของส่วนที่สามที่นำขยะกลับมายังส่วนคัดแยกประเภทขยะมีแผ่น
เหล็กมุมลาดเอียง (23) โดยที่แผ่นเหล็กมุมลาดเอียงสามารถปรับสไลด์ขึ้น ลง โดยอาศัย
ต้นกำลังจากมอเตอร์ (Motor) (24) ส่งกำลังให้กับแกนเพลา (25) ชิดติดกับแผ่นเหล็ก
25 ที่สามารถปรับสไลด์